



CNPJ 18.979.315/0001-98

APRESENTAÇÃO COMERCIAL 0339/21

PROPOSTA ORÇAMENTÁRIA PARA

**RESERVATÓRIOS CILÍNDRICOS APOIADOS CAP. 2.500 M³/ 2.000 M³, E ESTRUTURA PARA
COBERTURA DA CASA DE QUÍMICA NO MUNICÍPIO DE VÁRZEA GRANDE - MT**

Várzea Grande MT, 19 de outubro de 2021

À

EXELENCA ENGENHARIA

A/C

Fernando Sagin

(65) 99968-9497

Prezados,

É com satisfação que apresentamos através deste documento nossa proposta orçamentária. Desde já agradecemos a oportunidade a nós concedida e nos colocamos à disposição para quaisquer esclarecimentos.

Att.

Armando Sérgio Binati

Fixo: (65) 3682-6168 | Móvel: (65) 9927-4934

E-mail: sergio@svgmetalurgica.com.br

Site: www.svgmetalurgica.com.br

Sumário

Apresentação	3
Atuação	3
Clientes.....	4
Disposições Gerais.....	5
Obrigações.....	8
Valores.....	9
Forma de pagamento	9
Prazo de Execução.....	9
Validade desta Proposta	9
Sistema de Qualidade.....	10
Portifólio.....	14

Apresentação

- ✓ *Fundada em 1986, a SVG Metalúrgica já superou a marca de 1 milhão metros quadrados construídos.*
- ✓ *Estruturas fabricadas e montadas em diversos estados da federação.*
- ✓ *Grande capacidade produtiva: estrutura capaz de executar 30 projetos de grande porte (ginásios, galpões, passarelas, coberturas...) ao mesmo tempo sem comprometer o atendimento de seus clientes.*
- ✓ *6700 m² de área destinada à produção em uma sede de 10500 m².*



Atuação

Com a experiência de quem atua há mais de 30 anos nas áreas de infraestrutura e construção civil, a SVG METALÚRGICA tem realizado grandes obras e conquistado credibilidade em todo Centro-Oeste e Norte do país por apresentar soluções construtivas ágeis, eficientes e de qualidade.

- Barracões
- Hangares
- Frigoríficos
- Usinas
- Reservatórios



- Indústrias
- Ginásios
- Prédios Comerciais e Residenciais
- Cálculo Estrutural ABNT
- Tanques

Cientes

Mais de 130 clientes ativos em sua base, dentre eles os principais são:

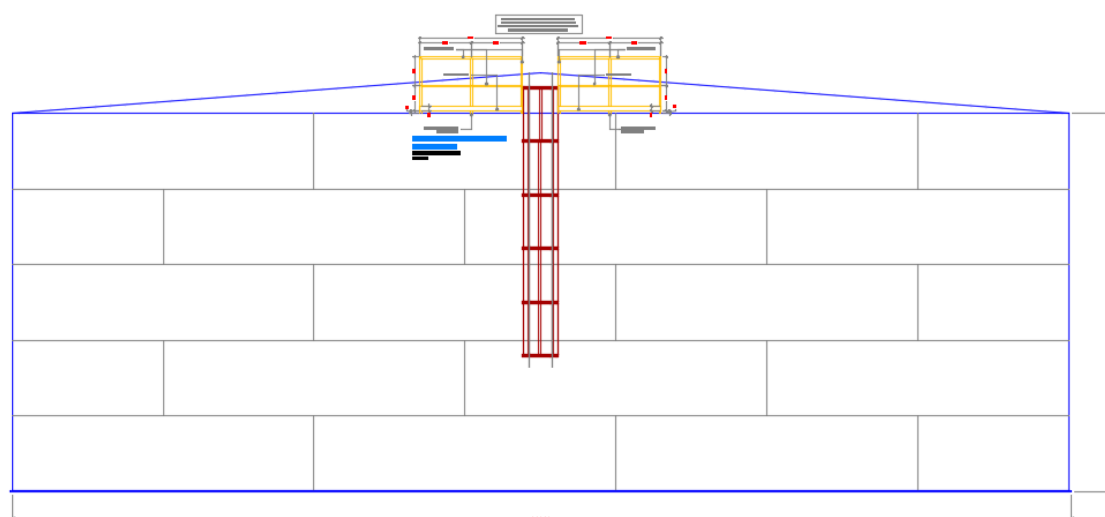


Disposições Gerais

1. Características da obra: Reservatório metálico cilíndrico apoiado c/ **capacidade de 2.500 m³, 2.000 m³**, executados em **chapas de aço ASTM A572 – G50** calandradas/soldadas, conforme PROJETO ESTRUTURAL METÁLICO DA STK ENGENHARIA DE ESTRUTURAS, apresentado por V.S.^a, e abaixo descrito;

RESERVATÓRIO DE 2.500 M³:

- 1.1. Diâmetro do reservatório: **21,00 m**;
- 1.2. Altura máxima do reservatório: **9,00 m**;
- 1.3. Capacidade útil do reservatório: **2.500 m³**;
- 1.4. Guarda corpo superior considerado somente em torno do alçapão com dimensões de **02 x 2,04 m x 1,12 m**;
- 1.5. Escada marinheiro externa com guarda corpo, e interna sem guarda corpo;
- 1.6. Tampa de inspeção, entrada de água, saída de água, extravasor, limpeza e suspiro;
- 1.7. Jateamento e pintura interna com tinta epóxi isenta de chumbo (própria p/ água potável);
- 1.8. Pintura externa, esmalte sobre fundo anticorrosivo;
- 1.9. Não está incluso conexões e moto bomba;
- 1.10. **PESO CONSIDERADO CONFORME PLANILHA DO PROJETO = 83.744,38 kg**



DETALHE DO GUARDA-CORPO METÁLICO
ESTRUTURA METÁLICA
ESC: 1/50

Imagem Ilustrativa

RESERVATÓRIO DE 2.000 M³:

- 1.11. Diâmetro do reservatório: **21,00 m;**
- 1.12. Altura máxima do reservatório: **7,50 m;**
- 1.13. Capacidade útil do reservatório: **2.000 m³;**
- 1.14. Guarda corpo superior considerado somente em torno do alçapão com dimensões de **02 x 2,04 m x 1,12 m;**
- 1.15. Escada marinheiro externa com guarda corpo, e interna sem guarda corpo;
- 1.16. Tampa de inspeção, entrada de água, saída de água, extravasor, limpeza e suspiro;
- 1.17. Jateamento e pintura interna com tinta epóxi isenta de chumbo (própria p/ água potável);
- 1.18. Pintura externa, esmalte sobre fundo anticorrosivo;
- 1.19. Não está incluso conexões e moto bomba;
- 1.20. **PESO CONSIDERADO CONFORME PLANILHA DO PROJETO = 77.683,24 kg**

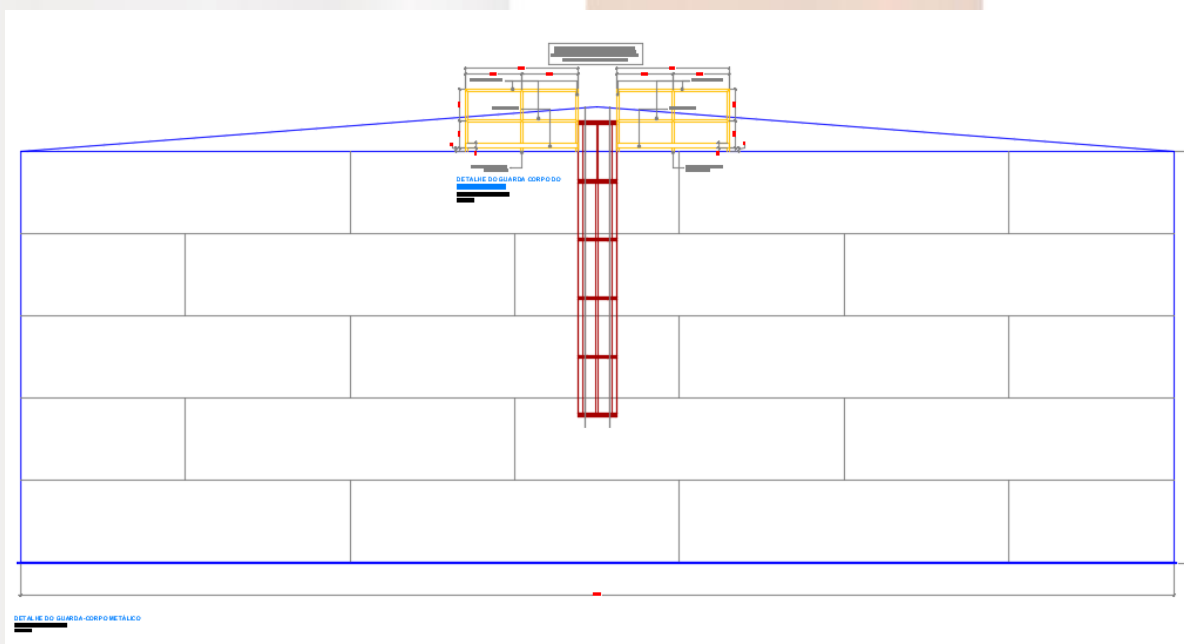


Imagem Ilustrativa

Obrigações

3. Por conta da **CONTRATADA**:

- 3.1. Fornecimento de ART"s de fabricação e montagem das estruturas metálicas;
- 3.2. Fabricação das estruturas metálicas;
- 3.3. Pintura conforme especificado;
- 3.4. Transporte e montagem das estruturas metálicas;
- 3.5. Fornecimento de todo material necessário para fabricação das estruturas metálicas;
- 3.6. Fornecimento de todos os itens obrigatórios, e, necessários, à segurança e saúde, individual e coletiva, de todos trabalhadores da **CONTRATADA** envolvidos na execução dos serviços acima;
- 3.7. Mão de obra de colocação das telhas metálicas de cobertura;

4. Por conta da **CONTRATANTE**:

- 4.1. Execução das fundações que servirão de apoio para os reservatórios;
- 4.2. Verificação das estruturas de concreto armado que servirão de apoio para as novas estruturas metálicas;
- 4.3. Compatibilização das estruturas não metálicas com o projeto estrutural metálico;
- 4.4. Canteiro de obras liberado para a execução dos serviços com condições adequadas de trabalho para homens e máquinas, com água e energia elétrica adequada para os equipamentos a serem utilizados;
- 4.5. Armazenamento seguro de todo material, máquinas e ferramentas, durante todo o processo de montagem e instalação da estrutura, e, enquanto durar a obra. Havendo ou não execução do trabalho;
- 4.6. Isolamento necessário da área em execução de trabalho, previamente a realização do serviço;
- 4.7. Fornecimento das conexões, tubulações e válvulas pertinentes ao reservatório;
- 4.8. Fornecimento das telhas metálicas de cobertura, e seus acessórios de fixação e vedação;
- 4.9. Fornecimento e colocação das calhas e rufos;
- 4.10. Encargos, taxas, custos e trâmites legais (prefeitura, licenças, alvarás e CREA etc.);
- 4.11. Demais elementos construtivos civis não mencionados;

Valores

4.12. **Estrutura metálica** – Fabricação, pintura, transporte e montagem das estruturas:

VALOR TOTAL P/ RESERVATÓRIO DE 2.500 m³: R\$ 2.512.331,40

(Dois Milhões Quinhentos e Doze Mil Trezentos e Trinta e Um Reais e Quarenta Centavos)

VALOR TOTAL P/ RESERVATÓRIO DE 2.000 m³: R\$ 2.330.497,20

(Dois Milhões Trezentos e Trinta Mil Quatrocentos e Noventa e Sete Reais e Vinte Centavos)

VALOR TOTAL P/ CASA DE QUÍMICA: R\$ 166.139,86

(Cento e Sessenta e Seis Mil Cento e Trinta e Nove Reais e Oitenta e Seis Centavos)

IMPORTANTE:

- *“Os valores acima com não devem ser considerados isolados para tomadas de preços futuras”;*
- **Obs:** *“Havendo diferença entre o peso descrito em projeto e o peso real, dever-se-á considerar a média do valor global pelo peso total real”.*

Forma de pagamento

- **A Combinar.**

Prazo de Execução

- **A Combinar.**

Validade desta Proposta

- **07 dias.**


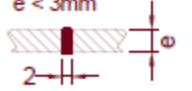
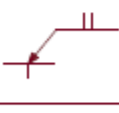


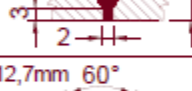

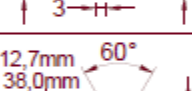

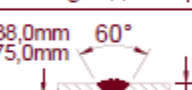

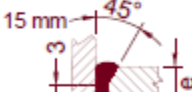

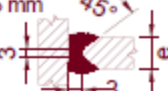
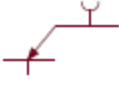


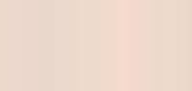
Sistema de Qualidade

1. “CORRIDA DO AÇO”

- 1.1. Toda matéria prima requisitada em projeto executivo, será cotada em ampla concorrência entre fornecedores notadamente qualificados que trabalhem com aço certificado, e que possuem comprometimento com prazos de produção e entrega acordados. O material adquirido, além de verificado, terá garantido o seu certificado de origem e qualidade, sendo identificado seus respectivos lotes de fabricação na origem, “corrida do aço”. Todos insumos adquiridos serão verificados para garantir sua origem e qualidade. Toda matéria prima entregue na fábrica será inspecionada para certificar-se que o material está de acordo com o pedido solicitado. Após entrega, o material é separado, etiquetado e armazenado em local apropriado. Após esta etapa o material é selecionado e destinado ao seu local de fabricação;
- 1.2. A estrutura será fabricada de acordo com o projeto, com fiscalização de um Engenheiro de Segurança do Trabalho e um Engenheiro Civil especialista na área de estrutura metálica. Todo processo será feito equipes, que incluem profissionais capacitados que possuem certificados de qualidade de solda e as NR’s competentes à área de atuação. O maquinário e os equipamentos utilizados no processo possuem ficha de registro de manutenção e recebem revisões periódicas.
- 1.3. A SVG assegura o devido cumprimento de todas as legislações federais, estaduais e municipais; Atendimento, em sequência hierárquica, aos regulamentos do INMETRO, às Normas da ABNT; Normas de entidades credenciadas pelo CONMETRO (ISO, IEC, ANSI, ASME) e aos requisitos e especificações técnicas estabelecidas nos projetos de engenharia;

4. PROCEDIMENTO DE SOLDA



Soldaduras MIG/MAG e Eletrodo Revestido (ER)	
Oficina / Montagem	Pormenor
	$e < 3\text{mm}$ 
	$3 \leq e \leq 6,35\text{mm}$ 
	$e > 6,35\text{mm}$ $e \leq 9,5\text{mm}$ 60° 
	$e = 12,7\text{mm}$ 60° 
	$e > 12,7\text{mm}$ $e \leq 38,0\text{mm}$ 60° 
	$e < 38,0\text{mm}$ $e \leq 75,0\text{mm}$ 60° 
	$e < 15\text{mm}$ 45° 
	$e > 15\text{mm}$ 45° 
	$e > 15\text{mm}$ $ER = 45^\circ$ MIG $R = 6\text{mm}$ 20° 



Portifólio



Figura 1- RESERVATÓRIO APOIADO ÁGUAS CUIABÁ



Figura 2 – REFORÇO ESTRUTURAL RAP ÁGUAS CUIABÁ



Figura 3-GALPÃO SANTA TEREZINHA





Figura 4 – AMPLIAÇÃO CD FORT ATACADISTA ESTRUTURA - MT



Figura 5 – ESTRUTURA COBERTURA ESCOLA DE MAGISTRATURA



Figura 6 – ESTRUTURA GALVANIZADA E GINÁSIO POLIESPORTIVO JANGADA-MT



Figura 7 - COMPLEXO DE CINEMAS E PASSARELA- SHOPPING TRÊS AMÉRICAS

“A maior necessidade do mundo é a de homens – homens que não se comprem nem se vendam; homens que no íntimo da alma sejam verdadeiros e honestos; homens que não tenham chamar o erro pelo seu nome; homens, cuja consciência seja tão fiel ao dever como a bússola o é ao polo; homens que permaneçam firmes pelo que é justo, ainda que caia o céu.”